

SHTOK.

SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А

+7 (495) 223-32-10

info@shtok.ru

SHTOK.

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены
без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать изделие 3 часа при температуре выше +10°C.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none"> • После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку; • Не допускайте ударов по инструменту и его падения; • Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен; • При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой. 	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

<input type="text"/>					
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Место штампа

ВАШ ПОСТАВЩИК



Ваш поставщик

Официальный дилер торговой марки SHTOK в России

ООО «Асконта»

Адрес: 198095, г.Санкт-Петербург, Химический, пер., д.1, корп.2, БЦ "Ракурс", оф.310.
Режим работы: Пн-Пт с 9:00 до 18:00
Тел.: +7(812)313-20-14 многоканальный
Тел.: +7(911)989-00-36 (Telegram, Viber, WhatsApp)
Email: zakaz@askonta.ru www.askonta.ru

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические
секторные для резки кабеля

Арт. 05005**NC-14C**

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические секторные для резки кабеля НС-14С предназначены для резки алюминиевого кабеля с сердечником из стальной проволоки общим сечением до 400 мм², арматуры с навивкой диаметром до 12 мм, прутка из низкоуглеродистой стали диаметром до 14 мм.



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вынуть ножницы из сумки.
2. Перевести телескопические рукоятки в рабочее положение, для чего расстопорить их поворотом вокруг продольной оси, выдвинуть на всю длину и зафиксировать в выдвинутом положении.
3. Завести кабель между режущими лезвиями. Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, повернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата кабеля. Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.
4. Произвести резку кабеля путем циклического сведения и разведения рукояток.

Внимание!!! Во избежание поломки не следует пытаться резать данными ножницами бронированные кабели, кабели в оплётке, кабели из твердой меди или алюминиевых сплавов повышенной прочности.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основные детали секторных ножниц НС-14С представлены на рисунке. Перерезание провода (кабеля) с помощью этих ножниц осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие «вытягивания» жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл сведения — разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество

циклов реза зависит от диаметра перерезаемого провода. Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе «рукоятки — лезвия».

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоответствие требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр перерезаемого прутка, мм	14
2	Максимальный диаметр арматуры, мм	12
3	Максимальное сечение алюминиевого кабеля, мм ²	400
4	Габаритные размеры не более, мм	340x115x35
5	Масса не более, кг	1,5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные НС-14С	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1