

**SHTOK.**  
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»  
125009, Москва, Осенний бульвар,  
д. 1А  
+7 (495) 223-32-10  
info@shtok.ru

**SHTOK.**  
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none"><li>• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;</li><li>• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;</li><li>• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;</li><li>• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.</li></ul>	

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	



Ваш поставщик

Официальный дилер торговой марки SHTOK в России



**ООО «Асконта»**

Адрес: 198095, г.Санкт-Петербург, Химический, пер., д.1, корп.2, БЦ "Ракурс", оф.310.  
Режим работы: Пн-Пт с 9:00 до 18:00  
Тел.: +7(812)313-20-14 многоканальный  
Тел.: +7(911)989-00-36 (Telegram, Viber, WhatsApp)  
Email: zakaz@askonta.ru [www.askonta.ru](http://www.askonta.ru)

**ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**  
Пресс гидравлический  
для перфорации шин автономный

Арт. 02201  
**ШП-70А**

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический для перфорации шин автономный ШП-70А предназначен для перфорации медной и алюминиевой электротехнической шины толщиной до 12 мм с помощью сменных насадок. Агрегат приводится в действие как встроенным гидравлическим насосом, так и с помощью маслостанции, подключаемой через полумуфту БРС.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать пуансон и матрицу необходимого диаметра.
2. Зафиксировать пуансон и матрицу в посадочных местах.
3. Отрегулировать упорную вилку на станине согласно толщине обрабатываемой шины.
4. Поместить шину между матрицей и пуансоном согласно разметке.

А. При использовании встроенного насоса:

5. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто».

6. Качая верхнюю рукоятку насоса, подать давление в систему и произвести перфорирование до полного прорезания пуансоном шины. Во избежание опрокидывания станка рекомендуется придерживать нижнюю рукоятку.

7. Установить гидравлический кран в положение «Открыто» и уменьшить давление до нуля. При этом поршень возвращается в исходное положение.

Б. При подключении насоса к маслостанции:

5. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто». Во избежание поломки насоса и возможного травматизма следите за тем, чтобы кран был закрыт максимально плотно.

6. Подключить через разъем полумуфты БРС шланг маслостанции.

7. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, подать давление в систему.

8. Произвести перфорирование до полного прорезания пуансоном шины.

9. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, плавно уменьшить давление до нуля.

В случае необходимости можно разблокировать пресс на любом этапе опрессовки. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.

Внимание!

При нагнетании давления вручную вентиль крана должен быть в положении «Закрыто». Во избежание поломки агрегата, при подключении внешнего источника питания вентиль клапана обязательно должен быть в положении «Открыто».

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Рабочее давление подключаемой маслостанции до, МПа	63
2	Тип используемой маслостанции	одноконтурный
3	Расстояние от станины до центра отверстия, мм	100

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс гидравлический для перфорации шин автономный ШП-70А	шт.	1
2	Сменные насадки, мм (дюйм): 10.5(3/8"); 13.8(1/2"); 17(5/8"); 20.5(3/4")	шт.	1
3	Рукоятка верхняя и нижняя	шт.	1
4	Инструкция	шт.	1
5	Упорная вилка	шт.	1

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.