

**SHTOK.**  
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»  
125009, Москва, Осенний бульвар,  
д. 1А  
+7 (495) 223-32-10  
info@shtok.ru

**SHTOK.**  
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать изделие 3 часа при температуре выше +10°C.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none"><li>• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;</li><li>• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;</li><li>• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;</li><li>• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.</li></ul>	

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	



Ваш поставщик

Официальный дилер торговой марки SHTOK в России



ООО «Асконта»

Адрес: 198095, г.Санкт-Петербург, Химический, пер., д.1, корп.2, БЦ "Ракурс", оф.310.  
Режим работы: Пн-Пт с 9:00 до 18:00  
Тел.: +7(812)313-20-14 многоканальный  
Тел.: +7(911)989-00-36 (Telegram, Viber, WhatsApp)  
Email: zakaz@askonta.ru      www.askonta.ru

**ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**

Ножницы механические секторные для резки кабеля

Арт. 05006

**HC-30C**

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические секторные для резки кабеля НС-30С предназначены для резки алюминиевого кабеля с сердечником из стальной проволоки общим сечением до 400 мм<sup>2</sup>, прутка из низкоуглеродистой стали диаметром до 14 мм.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вынуть ножницы из сумки.
  2. Перевести телескопические рукоятки в рабочее положение, для чего расстопорить их поворотом вокруг продольной оси, выдвинуть на всю длину и зафиксировать в выдвинутом положении.
  3. Завести кабель между режущими лезвиями. Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, провернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата провода (кабеля, троса). Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.
  4. Произвести резку кабеля путем циклического сведения и разведения рукояток.
- Внимание!!! Во избежание поломки не следует пытаться резать данными ножницами арматуру.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основные детали секторных ножниц НС-30С представлены на рисунке. Перерезание провода (кабеля, троса) с помощью этих ножниц осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие «вытягивания» жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл сведения - разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество циклов реза зависит от диаметра перерезаемого провода (кабеля, троса).

Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе «рукоятки - лезвия».

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр перерезаемого прутка, мм	14
2	Максимальное сечение алюминиевого кабеля, мм <sup>2</sup>	400
3	Габаритные размеры не более, мм	400x160x50
4	Масса не более, кг	3,5

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные НС-30С	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1