

ПАЛКАЛЪ

ПЕРФОРАТОР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АВТОНОМНЫЙ ПГЛ-60П8С. АРТИКУЛ 77354

ПАСПОРТ,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Перфоратор гидравлический ручной ПГЛ-60П8С предназначен для разделки отверстий в листовом металле из нержавеющей стали толщиной не более 1,6мм, из листовой стали – не более 3,2 мм с предварительным рассверливанием отверстия для штока.

Инструмент представляет собой гидравлический пресс со встроенным гидравлическим поршнем, приводящий в движение шпильку с пуансоном.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	ПГЛ-60П8С
Усилие (т)	9
Макс. ход штока, мм	25
Макс. толщина листового металла, мм, не более	
- из нержавеющей стали	1,6
- из листовой стали	3,2
Площадь перфорируемого отверстия, мм ²	16-120
Насадки для перфорации круглых отверстий, мм	22.5;28.3;34.6; 43.2;49.6; 61.5
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло
Температура эксплуатации, °С	от -25 до +50
Габаритные размеры, мм, не более	450×400×160
Масса, кг, не более	8

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол. (шт)	Примечание
Перфоратор гидравлический ПГЛ-60П8С	1	
Шпилька малая 10 мм	1	
Шпилька большая 20 мм	1	
Ограничительная гильза	1	
Набор насадок для перфорации круглых отверстий, мм	1	Ø 22.5;28.3;34.6; 43.2; 49.6; 61.5
Паспорт	1	

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Просверлить в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром 22.5 и 28.3 необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 11 мм под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий диаметром 34.6, 43.2, 49.6 и 61.5 мм необходимо предварительное засверливание отверстия диаметром от 20 мм.

- Извлечь инструмент из упаковочного ящика.

- Ввернуть в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька заворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.
- Затянуть шпильку гаечным ключом. Не прикладывать чрезмерных усилий при затяжке.
- Надеть на шпильку цилиндрический переходник.
- Надеть на шпильку матрицу малого диаметра.
- Придерживая рукой матрицу, вставить шпильку в отверстие, проделанное в листе металла.
- Закрутить пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.
- Установить колесо запорного вентиля инструмента в положение «Закрыто»
- Качая рукоятку инструмента, произвести разделку отверстия в листе металла.
- Установить запорный вентиль в положение «Открыто».
- Отвинтить пуансон и извлечь вырубку.

Меры предосторожности

- При пользовании инструментом соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности.
- При работе соблюдать приведенные технические параметры. Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.

5. Условия транспортирования, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации: -25.....+40°С

Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию металлов, из которых он изготовлен.

5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка масла	Износ уплотнительных колец	Обратитесь в сервисный центр
	Не затянут штуцер гидравлического шланга.	Подтяните штуцер. Используйте ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	Повреждение гидравлического шланга помпы.	Замените шланг.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Перфоратор гидравлический р автономный ПГЛ-60П8С соответствует техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

ОТК _____ 201 г.
Подпись *дата*

Штамп

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

8. СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

109029, г. Москва, ул. Михайловский проезд 1, стр. 1

Контактный тел.: 8(495) 663-51-19

Штамп продавца

Дата продажи