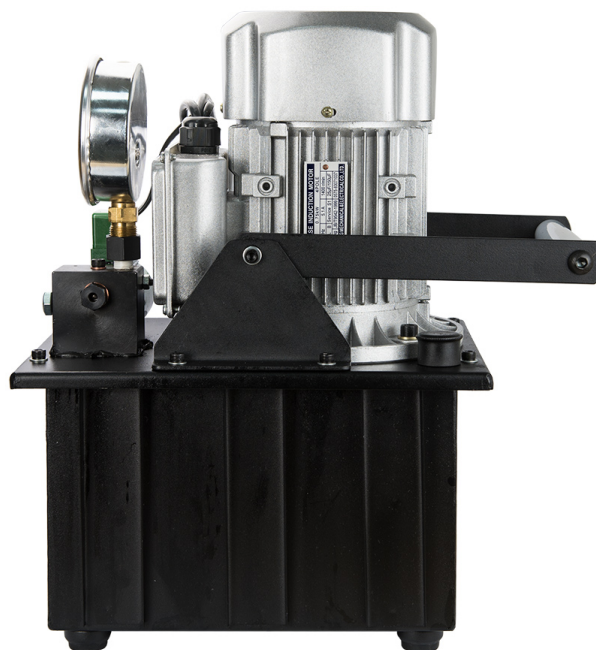
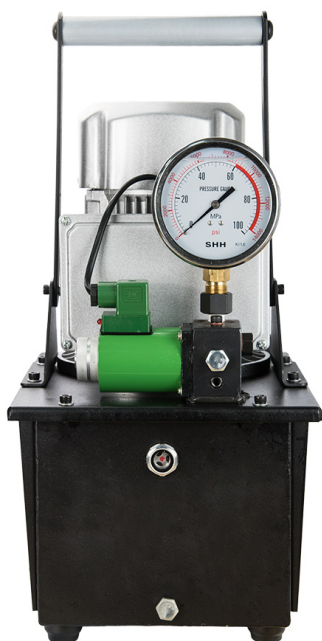


ПАЛКАЛЬ

СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НГЭ-63П. АРТИКУЛ 77312

ПАСПОРТ,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Станция насосная гидравлическая НГЭ-63П, (в дальнейшем – станции) предназначены для нагнетания гидравлического масла в гидравлические системы и применяются в качестве гидроприводов различных устройств (домкратов, гидроцилиндров, гидроинструментов, прессов гидравлических, не имеющих собственного привода)

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметров НГЭ-63

Тип привода	электрический
Предельное давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см ²)	63 (630)
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло
Рабочая температура, °С	- 25 ... +40
Емкость бака, л, не более	7
Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода	G 1/2"
Напряжение питания	220, 50Гц
Мощность двигателя, Вт	750
Производительность, л/мин	5
Габаритные размеры, мм, не более	360x280x500
Масса (без раб. жидкости), кг, не более	22

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект станции должны входить:

Таблица 2

Составные части станции НГЭ-63

Станция гидравлическая электрическая	1 шт.
Манометр технический (входит в состав изделия)	1 шт.
Шланг гидравлический РВД-П	1 шт.
Паспорт с техническим описанием и руководством по эксплуатации	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

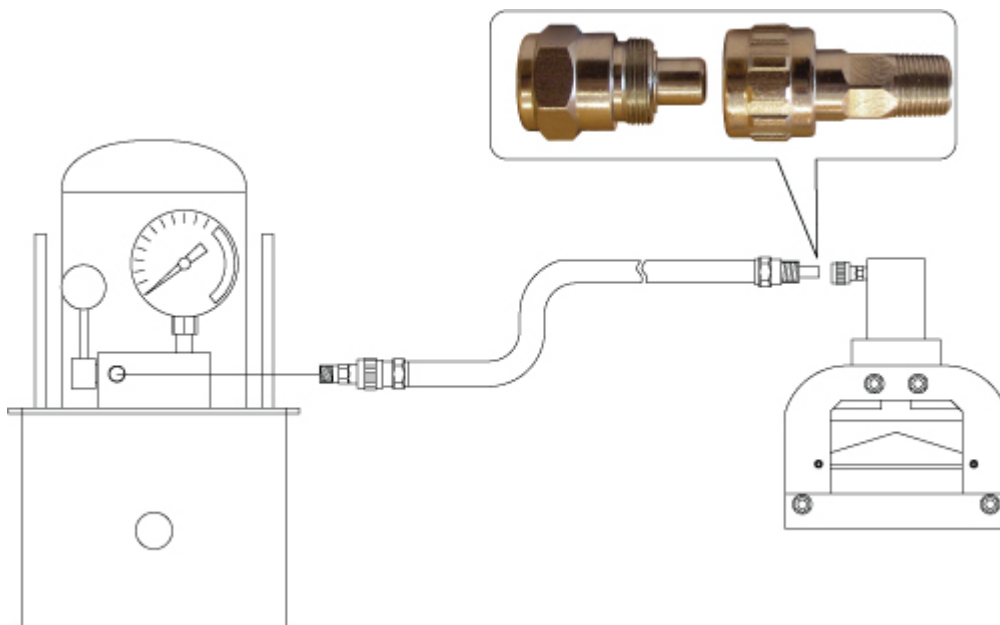
Первичный источник механической энергии - электродвигатель через упругую муфту передает вращающий момент на вал гидравлического насоса. Рабочая жидкость (гидравлическое масло) всасывается гидронасосом из маслобака через всасывающий фильтр, затем подается по трубопроводу к блоку управляющей и распределительной гидроаппаратуры, и далее, под заданным давлением и с необходимым потоком к гидравлическим исполнительным механизмам (гидроцилиндрам, гидроустройствам), которые выполняют механическую работу. После выполнения работы рабочая жидкость через гидравлический шланг и фильтр возвращается в маслобак.

Необходимо залить в насосную станцию масло. Изначально станция продается в «сухом» состоянии - т.е. без масла

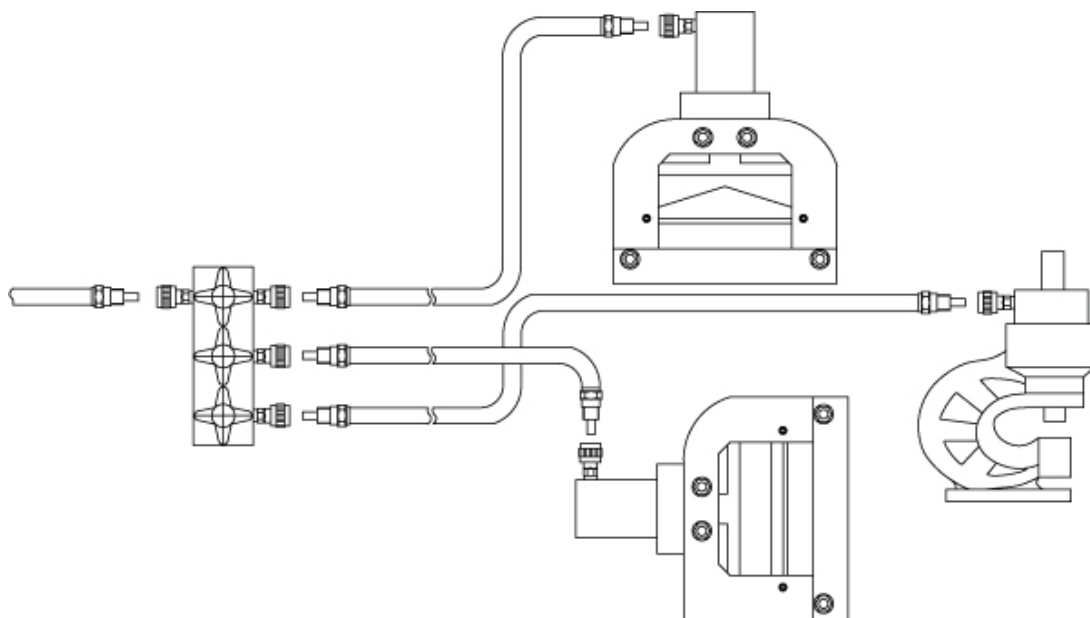
5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Отвернуть на один оборот крышку масляного резервуара (воздушный клапан).
- 5.2. Снять защитную заглушку с распределительного клапана.
- 5.3. Присоединить гидравлический шланг с быстроразъёмной муфтой к выходу станции.
- 5.4. Подключить гидравлический шланг к гидравлическому инструменту через быстроразъёмную муфту.
- 5.5. Подключить станцию в электросеть 220В (исходя из паспортных требований на прибор).
- 5.6. Включить станцию нажатием на кнопку пульта «ПУСК» («ON»).
- 5.7. При нажатии на педаль (НГЭ-63П) или поворот рычага клапана (НГЭ-63П) начинается нагнетание масла в рабочую полость инструмента. Постепенно происходит повышение давления в системе до 63 МПа.
- 5.8. При первом пуске, необходимо один раз «прогнать» станцию на холостом ходу.
- 5.9. По окончании рабочего процесса прекратить нажимать на педаль (НГЭ-63П) или повернуть рычаг в нейтральное (среднее) положение для остановки операции. Система остается под давлением.
- 5.10. Для снятия давления нажать на противоположную сторону педали управления или повернуть рычаг в противоположную сторону. Это снимет рабочее давление в гидравлической системе, и масло стечет обратно в масляный резервуар станции.
- 5.11. Выключите станцию нажатием кнопки «СТОП» («STOP»).

Схема подключения станции к гидравлическому инструменту.



Используя распределительный гидравлический КГР-3П, позволяет подключать одновременно до трех инструментов к станции.



6.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1.Контролировать температурный режим станции. Не допускать перегрева станции.

6.2.Станция уже прошла процедуру настройки на заводе. Поэтому без необходимости не повышать давление. Если возникла необходимость заново произвести настройку насоса, делать это с помощью манометра. Во избежание аварии давление не должно превышать 70 МПа.

6.3. Для проверки герметичности гидравлического шланга подать давление 87,5 МПа.

6.4.Контролировать уровень масла. При пользовании станцией и смене рабочих головок происходит незначительный расход масла. Следить, чтобы уровень масла не опускался ниже уровня мениска в боковой стенке станции при необходимости доливать.

6.5.Производить профилактическую смену масла не реже, чем раз в полгода. Использовать чистое масло, не содержащее механических включений.

6.6.После работы на воде слейте воду, прокачайте вхолостую и затем закачайте в рабочую полость электронасоса гидравлическое масло.

6.7.Работа насоса при температуре ниже 0°C не допускается.

7.УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1.К работе со станцией допускаются лица, изучившие правила обращения со станцией и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

7.2.Станция должна быть заземлена.

7.3.Следить за надежным креплением и исправностью нагнетательной гидравлического шланга.

7.4.Не работать со станцией без манометра.

7.5.Контролировать давление в нагнетательной линии по манометру и не поднимать давление выше указанного в паспорте.

7.7.Не производить ремонтные работы гидросистемы при нахождении насоса и трубопроводной линии под давлением.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИЗ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причины	Способ устранения
I. Не всасывается рабочая жидкость	Засорился заборный фильтр	Промыть фильтр
II. Не увеличивается давление.	Нет вытекания рабочей жидкости из гидравлического шланга.	Промыть гидравлический шланг водой или продуть воздухом при открытом дренажном вентиле на минимальном установленном давлении
III. Резкое колебание давления по манометру (сильная вибрация нагнетательного шланга)	1) Подсос воздуха 2) Загрязнен фильтр.	1) Проверить крепление всасывающего шланга и наличие уплотнительной прокладки; 2) промыть фильтр
IV. Не запускается электродвигатель	1) Не работает выключатель или педаль; 2) поврежден электрический разъем 3) слишком высокое давление	1) Проверить исправность выключателя или педали 2) заменить электрический разъем; 3) повернуть вентиль регулятора давления против часовой стрелки либо открыть дренажный вентиль
V. Не загорается контрольная лампочка	1) Поврежден подсоединительный электрический разъем; 2) Неисправна лампочка.	1) Заменить электрический разъем; 2) проверить исправность лампочки и заменить её при необходимости.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станция насосная гидравлическая НГЭ-63П соответствует техническим условиям и признана годной к эксплуатации.

ОТК _____ 201 г.
Подпись *дата*

Штамп

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

9. СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

109029, г. Москва, ул. Михайловский проезд 1, стр. 1

Контактный тел.: (495) 663-51-19

Штамп продавца

Дата продажи