

SHTOK.
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»
125009, Москва, Осенний бульвар,
д. 1А
+7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

SHTOK.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

| | |
|--|-------------------------|
| Температура эксплуатации | -15...+40°C |
| Температура транспортировки | -25...+50°C |
| Относительная влажность | 20- 90 % без конденсата |
| В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем. | |
| Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте. | |
| <ul style="list-style-type: none">• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой. | |



ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

| | |
|---|---|
| Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации. | |
| Дата продажи | <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/> |
| Место штампа | |
| ВАШ ПОСТАВЩИК | |

Ваш поставщик

Официальный дилер торговой марки SHTOK в России



ООО «Асконта»

Адрес: 198095, г.Санкт-Петербург, Химический, пер., д.1, корп.2, БЦ "Ракурс", оф.310.
Режим работы: Пн-Пт с 9:00 до 18:00
Тел.: +7(812)313-20-14 многоканальный
Тел.: +7(911)989-00-36 (Telegram, Viber, WhatsApp)
Email: zakaz@askonta.ru www.askonta.ru

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Шиногиб гидравлический
для гибки токоведущих шин

Арт. 02010
ШГ-125+

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический для гибки электротехнических шин ШГ-125+ предназначен для гибки медных и алюминиевых электротехнических шин высотой не более 12 мм и шириной не более 125 мм.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подсоединить к прессу гидравлическую систему с подходящими параметрами. Соединить вместе полумуфты БРС прессы и рукава высокого давления (РВД).
2. Завернуть шайбу БРС до упора.
3. Установите изгибаемую шину в рабочую часть шиногиба на цилиндрические опоры. Центр шины должен совпадать с продольной осью агрегата.

4. Подать давление в систему.
 5. Произвести сгибание шины на необходимый угол.
 6. Плавно уменьшить давление до нуля. При этом поршень возвращается в исходное положение.
 7. Для извлечения изогнутой шины из агрегата вытащить цилиндрические опоры.
- В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе опрессовки. Для этого надо плавно уменьшить подаваемое давление.

Внутри гидравлического узла смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. В гидравлический узел ввернута полумуфта быстрого разъема соединения (БРС).

Масло под давлением через полумуфту БРС попадает в гидравлический узел и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться и сжимает возвратную пружину. Поршень двигает V-образную формирующую матрицу, которая непосредственно и давит на шину, расположенную между ней и ответной частью. При приложении нагрузки шина начинает изгибаться в сторону от поршня. Угол изгиба напрямую зависит от перемещения матрицы. При падении давления возвратная пружина толкает поршень обратно, и он принимает свое начальное положение.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРИВОД

В качестве привода для прессы ШГ125+ рекомендуется использовать следующие насосы:
Ручной насос НГР-7009К SHYOK.
Модель с увеличенным маслобаком и предохранительным клапаном.
Ножной насос НГН-7004К SHYOK.
Модель с увеличенным маслобаком и предохранительным клапаном
Маслостанция СНГ-63103.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|---|-------------|
| 1 | Максимальная толщина шины не более, мм | 12 |
| 2 | Максимальная ширина шины не более, мм | 125 |
| 3 | Максимальное усилие, развиваемое рабочим поршнем, т | 16 |
| 4 | Требуемое давление масла для достижения макс. усилия, бар | 630 |
| 5 | Габаритные размеры не более, мм | 270x135x185 |
| 6 | Масса не более, кг | 15 |

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| | Наименование | Единица измерения | Кол-во |
|---|------------------------------|-------------------|--------|
| 1 | Пресс гидравлический ШГ-125+ | шт. | 1 |
| 2 | Короб из гофрокартона | шт. | 1 |
| 3 | Паспорт | шт. | 1 |

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При пользовании инструментом необходимо соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности. Несоблюдение требованиям технических характеристик инструмента приведет к выходу его из строя.